

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Estructura del hilo	Hilo monofilamento recto PE + Hilo monofilamento rizado PP, resistente a Rayos UVA.
Características del hilo	"Diamond Shape" + "Microestriae" Ten Cate Thiolon®
Altura	40 mm (+/- 5%)
DTEX	16.800 dtex. (8.000 dtex. PE + 4800 dtex. PE + 4.000 dtex. PP)
Galga	5/16 "
Nº de puntadas	15.120 puntadas/m2 (+/- 10%)
Nº hilos	24 hilos/puntada
Peso Hilo	2.300 gr/m2 (+/- 10%)
Backing primario	Doble capa de polipropileno estabilizada resistente a rayos UV + fleece para una mayor estabilidad dimensional Ten Cate Thiobac® H16 de 165 gr/m2 (+/- 10%)
Backing secundario	Estireno- Butadieno (SBR) de 1.000 gr/m2 (+/- 10%)
Peso del producto	3.465 gr/m2 (+/- 10%)
Permeabilidad	> 500 mm/h
Retención del hilo	30N (+/- 5%)
Estabilidad UV	Producto 100% resistente a radiación ultravioleta
Antimoho	Sí
Resistencia al fuego	Clasificación al fuego según EN 13501-1 Efl
Ancho de rollo	2 m (4 m bajo pedido)
Longitud de rollo	20 m
Relleno	No es necesario, pero si aconsejable para un mayor lastrado y mejora antiestática del producto a razón de 5 kg/m2 de arena de sílice 0,5-1,0 mm redondeada.
GARANTÍA	8 años